



ЭНЕКОН

Официальный дистрибьютор ENECON CORPORATION
в России

125464, Россия, Москва, Волоколамское шоссе,
дом 142, стр. 6

Телефон/факс: +7 (495) 258 07 51

E-mail: info@enekon.ru

Энеклад СФС

Инструкция по применению для промышленного пола с наполнителем Дюракварц

Энеклад СФС это двухкомпонентный полимерный состав для создания на поверхности бетона, либо других минеральных и металлических поверхностей, промышленно прочного защитного покрытия. Материал не содержит растворителей (100% содержание твердых веществ), специально разработан для самостоятельного покрытия, и/или выравнивания грубых бетонных поверхностей перед нанесением других покрытий ENECON®, например, полимерных систем Энеклад ФПС, ДюраФилл, или Хемклад. Состав легко наносится с помощью шпателя, штукатурной лопатки или резинового ракеля.

Состав предназначен для промышленных полов, подверженных высоким механическим нагрузкам.

Энеклад СФС практически не имеет запаха и не содержит летучих органических соединений, демонстрирует отличное сцепление с любыми видами бетонного основания. Также состав обладает исключительно высокой ударной прочностью и износостойкостью.

При применении Энеклад СФС с наполнителем Дюракварц получается светло-серое, полу-матовое, слегка шероховатое покрытие, обладающее прекрасными противоскользящими характеристиками.

Применение Энеклад СФС

Подготовка поверхности

Энеклад СФС наносится только на чистую, твердую, сухую и хорошо огрубленную поверхность.

1. Удалить весь отслоившийся материал, а также загрязнения поверхности.
2. Произвести шлифовку, или дробеструйную обработку поверхности, для ее выравнивания, и очистки.
3. В зависимости от вида поверхности очистить ее с помощью растворителя и/или удалить загрязнения путем пескоструйной обработки, очистки паром, мытья под давлением или иными подходящими способами.
4. Произвести обеспыливание.
5. После удаления всех загрязнений с поверхности и подсыхания при необходимости следует промыть участок и полностью его просушить.

Смешивание и нанесение

Для удобства пользователя основа, активатор и наполнитель Энеклад СФС поставляются в точно измеренных количествах с целью облегчения смешения целых упаковок. Если требуется небольшое количество материала, отмерить 2

части Основы и 1 часть Активатора по объему (2:1, объем к объему), затем добавить наполнитель до достижения необходимой консистенции. Хотя компоненты можно смешивать вручную, для ускорения процесса смешивания рекомендуется использовать механическое перемешивающее устройство, например, смеситель для краски, вставленный в электродрель, или другое подходящее механическое устройство. Вылить все содержимое банок с Основой и Активатором в подходящую емкость, и смешать жидкости на малых оборотах. Далее постепенно добавлять наполнитель Дюракварц при работающем перемешивающем устройстве. Продолжать смешивать до получения глянцевой однородной смеси. Было установлено, что хорошую технологичную смесь дает 22,7 кг. наполнителя на 12 кг. (две 6 кг. упаковки) Энеклад СФС.

Нанести смешанный с наполнителем состав Энеклад СФС на поверхность, слоем не менее 750 мкм, с помощью подходящего инструмента (ракеля, шпателя). Следует плотно прижимать материал для устранения захваченного воздуха и обеспечения полного контакта с поверхностью. При необходимости, для получения более гладкой поверхности, прокатать полученную поверхность валиком с коротким синтетическим ворсом (велюровые и поролоновые валики не применять).

При необходимости нанесения дополнительного покрытия поверх Энеклад СФС, это следует выполнять в интервале 4-6 часов, после нанесения Энеклад СФС с наполнителем Дюракварц.

Время отверждения				
Температура окружающего воздуха	Срок годности после смешивания	Механическая незначительная нагрузка	Полная механическая нагрузка	Химическое погружение
5°C	3 часа	3 дня	7 дней	10 дней
15°C	90 минут	6 часов	36 часов	7 дней
25°C	60 минут	4 часа	24 часа	4 дня
30°C	30 минут	3 часа	16 часа	3 дня

Примечание: может потребоваться периодическое перемешивание материала в процессе нанесения для обеспечения равномерного распределения наполнителя и предотвращения образования осадка.

Здоровье и безопасность

Было сделано все для того, чтобы в максимальной степени обеспечить простоту и безопасность применения продукции ENECON®. Необходимо соблюдать типовые промышленные стандарты и правила ведения домашнего хозяйства, поддерживать чистоту и применять средства индивидуальной защиты. Для получения дополнительной информации следует обращаться к подробным ПАСПОРТАМ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА (ПБМ), поставляемым вместе с материалом (также они могут поставляться по запросу).

Очистка оборудования

Следует немедленно протирать инструмент для удаления избыточного материала. При необходимости можно использовать ацетон, метилэтилкетон, изопропиловый спирт и аналогичные растворители.

Техническая поддержка

Проектная группа ENECON® всегда готова оказать техническую поддержку и содействие. Для получения инструкций по сложным процедурам нанесения и для получения ответов на простые вопросы обращаться к местному специалисту по гидравлическим системам ENECON® или в Технический центр ENECON®.

Вся содержащаяся здесь информация основана на длительных испытаниях в наших лабораториях и на практическом производственном опыте, и считается надежной и точной. Мы не ставим каких-либо условий и не даем гарантий относительно результатов применения нашей продукции в каждом частном случае.

Технические характеристики

Объемная емкость на кг		540 см ³
Плотность в смешанном состоянии		1,80 г/см ³
Расход 20 кг при слое 750 микрон		14 м ²
Срок хранения		Не ограничен
Содержание твердых веществ		100%
Соотношение компонентов	Основа	Активатор
По объему	2	1
По весу	2,4	1

Химическая стойкость

Уксусная кислота (0-5%)	G	Метиловый спирт	G
Ацетон	G	Метилэтилкетон	G
Нашатырный спирт (0-10%)	EX	Азотная кислота (0-10%)	G
Авиационное топливо	EX	Пальмитиновая кислота	EX
Бутиловый спирт	G	Ортофосфорная кислота (0-5%)	EX
Хлорид кальция	EX	Ортофосфорная кислота (5-10%)	G
Сырая нефть	EX	Хлористый кальций	EX
Дизельное топливо	EX	Пропиловый спирт	G
Этиловый спирт	G	Хлорид натрия	EX
Бензин	EX	Гидроксид натрия	EX
Гептан	EX	Серная кислота (0-50%)	G
Соляная кислота (0-10%)	EX	Дубильная кислота	EX
Соляная кислота (10-20%)	G	Толуол	G
Керосин	EX	Трансформаторное масло	EX
Молочная кислота (0-10%)	G	Ксилол	EX
EX – подходит для большинства способов нанесения, включая погружение			
G – подходит для прерывистого контакта, разбрызгивания и т.д.			