

Принципиально новая продукция...

... для реконструкции, восстановления покрытия и защиты всех видов гидравлических машин, оборудования и конструкций.

СпидАллой

МЕТАЛКЛАД

СпидАллой

Быстрое
отверждение

Возможность шлифовки

Не требует нагрева

Неограниченный
срок хранения

100% содержание
твердых веществ

Безопасность и легкость
в использовании

Лучший выбор для быстрого и надежного механического ремонта

Поставляется в уникальных удобных упаковках «А-упаковка» от ENECON®

СпидАллой – быстроотверждаемый полимерный материал для устранения течи со 100% содержанием твердых веществ, используемый для быстрого и эффективного ремонта оборудования, которое должно быть практически сразу допущено к дальнейшей эксплуатации.

СпидАллой при первичном смешивании приобретает пастообразную консистенцию, а затем всего за несколько минут превращается в твердый, как металл, композит.

- Трубы и резервуары
- Отстойные колодцы
- Радиаторы и топливные баки
- Обшивка с трещинами и отверстиями
- Поврежденные шпоночные канавки
- Сорванные резьбы
- Шероховатые валы
- Гидроцилиндры



МЕТАЛКЛАД

СпидАллой



www.enekon.ru

ЭНЕКОН Специалисты в области гидравлических систем

Официальный эксклюзивный дистрибутор ENECON® Corporation на Российском рынке компания «Энекон»

127254, г. Москва, ул. Добролюбова, д. 3, стр. 1

Телефон: +7 (495) 604-4839. Факс: +7 (495) 604-4839

E-mail: info@enekon.ru

Технические характеристики

Объемная емкость на 167 г упаковки «А-упаковка»	72 см ³	
Плотность в смешанном состоянии	2,33 г/см ³	
Расход на упаковку «А Pack». Слой 6 мм	0,012 м ²	
Срок хранения	Не ограничен	
Содержание твердых веществ	100%	
Соотношение компонентов	Основа	Активатор
По объему	1	1
По весу	2	1

Время отверждения

Температура окружающего воздуха	Срок годности	Механическая незначительная нагрузка	Полная механическая нагрузка	Химическое погружение
41°F 5°C	10 минут	60 минут	2 часа	72 часа
59°F 15°C	7 минут	45 минут	1 час	48 часов
77°F 25°C	5 минут	30 минут	40 минут	36 часов
86°F 30°C	3 минуты	20 минут	30 минут	24 часа

Физические свойства

	Типичные значения	Метод испытаний
Прочность на сжатие	1582 кг/см ²	ASTM D-695
Прочность на изгиб	1132 кг/см ²	ASTM D-790
Ударная вязкость по Изоду	0,69 Дж/см	ASTM D-256
Твердость по Роквеллу	R-90	ASTM D-785
Твердость по Шору (шкала D)	84	ASTM D-2240
Сцепление при растяжении/сдвиге		
Сталь	161 кг/см ²	ASTM D-1002
Алюминий	147 кг/см ²	ASTM D-1002
Медь	158 кг/см ²	ASTM D-1002
Нержавеющая сталь	126 кг/см ²	ASTM D-1002
Поверхностное удельное сопротивление	1 x 10 ¹⁵ Ом	ASTM D-257
Объемное удельное сопротивление	1 x 10 ¹⁵ Ом/см	ASTM D-257
Диэлектрическая постоянная	7,5	ASTM D-150

Химическая стойкость

Уксусная кислота (0-10%)	EX	Метиловый спирт	G
Уксусная кислота (10-20%)	G	Метилэтилкетон	G
Ацетон	G	Азотная кислота (0-10%)	EX
Авиационное топливо	EX	Азотная кислота (10-20%)	G
Бутиловый спирт	EX	Ортофосфорная кислота (0-5%)	EX
Хлорид кальция	EX	Ортофосфорная кислота (5-10%)	G
Сырая нефть	EX	Хлористый кальций	EX
Дизельное топливо	EX	Пропиловый спирт	EX
Этиловый спирт	G	Хлорид натрия	EX
Бензин	EX	Гидроксид натрия	EX
Гептан	EX	Серная кислота (0-10%)	EX
Соляная кислота (0-10%)	EX	Серная кислота (10-20%)	G
Соляная кислота (10-20%)	G	Толуол	G
Керосин	EX	Ксилол	EX

EX – подходит для большинства способов нанесения, включая погружение
G – подходит для прерывистого контакта, разбрызгивания и т. д.

Местный специалист по гидравлическим системам ENECON®

Применение СпидАллой

Подготовка поверхности – СпидАллой наносится только на чистую, сухую и хорошо ошкуренную поверхность.

1. Удалить весь отслоившийся материал и загрязнения поверхности, затем очистить с использованием подходящего растворителя, не оставляющего остатков на поверхности после испарения, такого, как ацетон, метилэтилкетон, изопропиловый спирт и т.д.
2. При необходимости слегка нагреть для удаления въевшегося масла и снова очистить с помощью растворителя.
3. Придать шероховатость поверхности путем пескоструйной обработки, шлифования, с помощью ротационного напильника или других пригодных средств.

Примечание: В тех случаях, когда сцепление нежелательно, например, при изготовлении форм и моделей или для облегчения последующей разборки, следует нанести на соответствующие поверхности подходящий антиадгезив (антиадгезионную смазку для форм, восковую пасту, вазелин, и пр.).

Смешение и нанесение – для удобства пользователя Основа и Активатор СпидАллой поставляются в точно измеренных удобных упаковках «А упаковка» с целью облегчения смешения.

Для использования этой уникальной упаковки «А упаковка» необходимо удалить разделитель и перемешать содержимое конверта до исчезновения разводов. После этого отрезать один уголок конверта и выдавить перемешанный состав СпидАллой на ремонтируемую область. Используя подходящий инструмент, нанести смешанный материал СпидАллой на подготовленную поверхность, плотно прижимая инструмент для обеспечения плотного контакта и устранения воздушных полостей на поверхности склеивания или в самом материале. В любом случае работать следует быстро и аккуратно, поскольку СпидАллой является быстротвердеющей системой.

Некоторые объекты для нанесения, например, трубы с отверстиями или резервуары и обшивка с трещинами могут потребовать применения армирующей ленты ENECON® для соединения поврежденных областей, после чего необходимо нанести дополнительный материал, чтобы полностью закрыть армирующую ленту.

Здоровье и безопасность – было сделано все для того, чтобы в максимальной степени обеспечить простоту и безопасность применения продукции ENECON®. Необходимо соблюдать типовые промышленные стандарты и правила ведения домашнего хозяйства, поддерживать чистоту и применять средства индивидуальной защиты.

Для получения дополнительной информации следует обращаться к подробным ПАСПОРТАМ БЕЗОПАСНОСТИ МАТЕРИАЛА (ПБМ), поставляемым вместе с материалом (также они могут поставляться по запросу).

Очистка оборудования – немедленно протирать инструмент для удаления избыточного материала. При необходимости можно использовать ацетон, метилэтилкетон, изопропиловый спирт и аналогичные растворители.

Техническая поддержка – проектная группа ENECON® всегда готова оказать техническую поддержку и содействие. Для получения инструкций по сложным процедурам нанесения и для получения ответов на простые вопросы обращаться к местному специалисту по гидравлическим системам ENECON® или в Технический центр ENECON®.

Вся содержащаяся здесь информация основана на длительных испытаниях в наших лабораториях и на практическом производственном опыте, и считается надежной и точной. Мы не ставим каких-либо условий и не даем гарантий относительно результатов применения нашей продукции в каждом частном случае..

ЭНЕКОН

Специалисты в области гидравлических систем

Официальный эксклюзивный дистрибутор ENECON® Corporation на Российском рынке компания «Энекон»

127254, г. Москва, ул. Добролюбова, д. 3, стр. 1

Телефон: +7 (495) 604-4839. Факс: +7 (495) 604-4839

E-mail: info@enekon.ru

www.enekon.ru